UNIVERSIDAD DE LIMA

FACULTAD DE INGENIERÍA

CARRERA DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

MANUFACTURA ESBELTA 2023-2

**TALLER SMED (SINGLE MINUTES EXCHANGE OF DIE)**

N° EQUIPO:……………………… FECHA:……………….………………………

ALUMNOS PARTICIPANTES: ………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….…….…

**Instrucciones:**

1. Los alumnos identificarán un proceso y una estación que requiera efectuar un procedimiento de SET-UP o preparación de una estación de trabajo que utilice una máquina o equipo.
2. Deberán describir y filmar el procedimiento de SET-UP o preparación de dicha máquina o equipo, antes de iniciar la producción de un nuevo lote de productos. Describa utilizando un diagrama bi-manual o un Diagrama de actividades.
3. Los alumnos analizarán el procedimiento, aplicarán la metodología SMED para reducir el tiempo de SET-UP.
4. Completar la matriz SMED, cuyo formato se adjunta y FILMARAN EL PROCEDIMIENTO MEJORADO DE SET-UP. Sustente técnicamente los cambios importantes.
5. Elaborar al menos tres conclusiones sobre la experiencia SMED desarrollada.

MATRIZ SMED PARA CAMBIOS EN EL SET UP

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Área: | Máquina/Equipo:Herramientas para el set-up: | Operario: | Tiempo estándar del set up: (Minutos) |
| Fecha: |
| PROCESO ACTUAL SET UP | TIEMPO SET UP | MEJORA | TIEMPO PROPUESTO |
| N° | Tarea/operación | INTERNO | EXTERNO |  | INTERNO | EXTERNO |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| **TOTAL ACTUAL** |  | **TOTAL MEJORADO** |  |  |